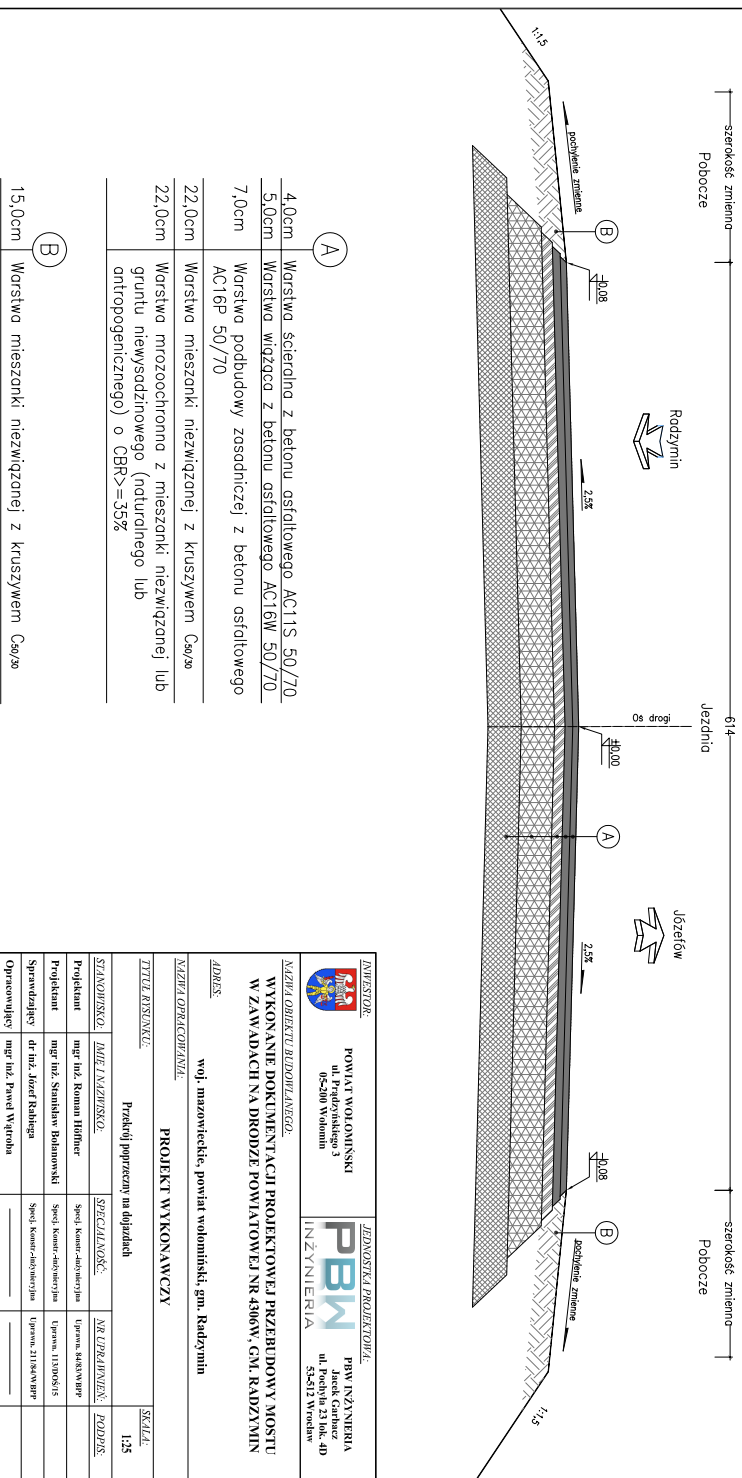



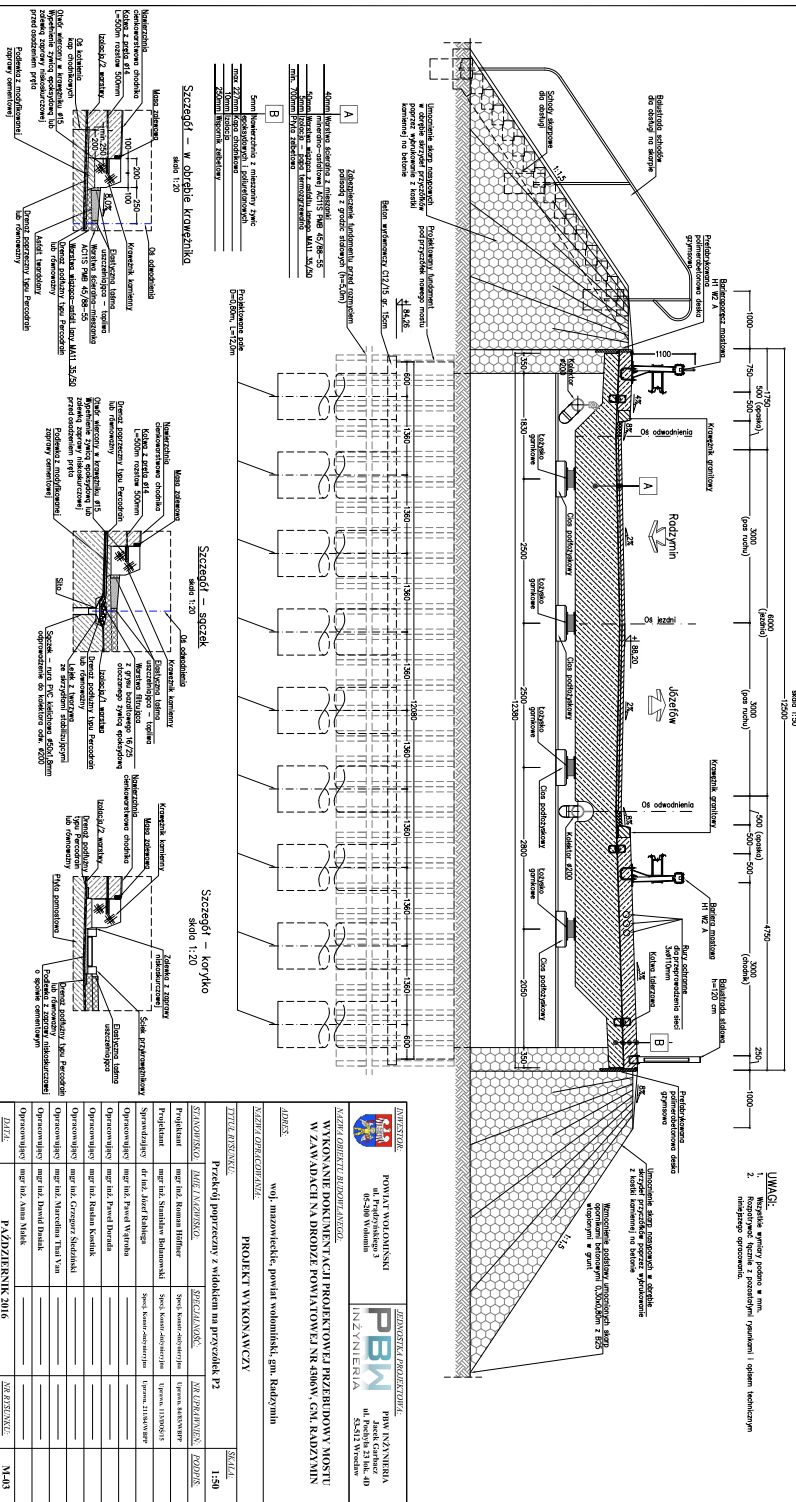
Przekrój poprzeczny na dojeździe do obiektu
km 3+037,00






- 4.0cm Warstwa ścierna z betonu asfaltowego AC11S 50/70
- 5.0cm Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC16W 50/70
- 7.0cm Warstwa podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC16P 50/70
- 22.0cm Warstwa mieszanki niezwiązanej z kruszywem C_{50/50}
- 22.0cm Warstwa mrozochronna z mieszanki niezwiązanej lub ontopogenicznego) o CBR>=35%
- 15.0cm Warstwa mieszanki niezwiązanej z kruszywem C_{50/50}

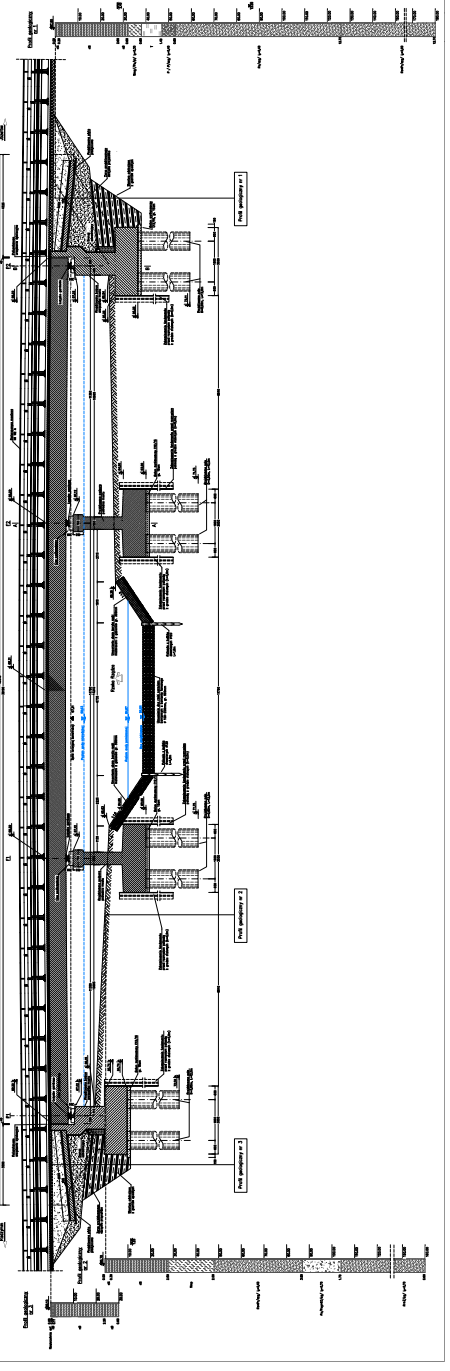
| | | | | | | |
|---|-------------------------------|--|-----------------------|--|--------------------|------------|
|  POWIAT WOŁOMIŃSKI ul. Wolności 3 05-500 Wołomin | | JEDYNOŚĆ PROJEKTOWA PBM INŻYNIERIA | | PRY KZYMBA ul. Piłsudskiego 23 lok. 4D 53-612 Wrocław | | |
| MAJĄCI OBIEKT BUDOWLANI: WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ PRZEJAZDOWY MOSTU W ZAWADACH NA DRODZE POWIATOWEJ NR 4306N, GM. RĄDZYMIA | | | | | | |
| ADRES: wój. mazowieckie, powiat wołomiński, gm. Rądzymia | | | | | | |
| NAZWA OPERACYJNA: PROJEKT WYKONAWCZY | | | | | | |
| TITUL RYSUNKU: Przekrój poprzeczny na dojeździe | | | | SKALA: 1:50 | | |
| STANOWISKO: | INIE I. NAZWIŚCIE: | SPECJALNOŚĆ: | NR UPRAWNIENI: | PODPIS: | | |
| Projektant | mgr inż. Roman Bittner | Specj. konstr.-drogowa | Upewn. 54330/WP | | | |
| Projektant | mgr inż. Stanisław Bohonowski | Specj. konstr.-drogowa | Upewn. 11305/S | | | |
| Sprawdzający | dr inż. Jacek Babiega | Specj. konstr.-drogowa | Upewn. 21184/WP | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Paweł Wojcicha | | | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Paweł Doradz | | | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Kubał Kosiak | | | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Grzegorz Śledziński | | | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Marcellina Tina Van | | | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Dawid Dasak | | | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Anna Mialek | | | | | |
| DATA: | PAŹDZIERNIK 2016 | | | | NR RYSUNKU: | D40 |

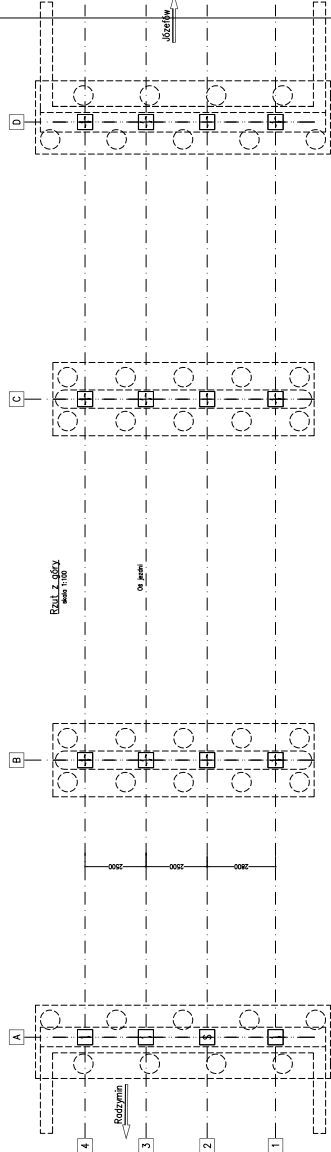
Przekł. B-B
(z widokiem przyziemia)



| | | | |
|---|-------------------------------------|---|-------------------------|
|  POWIAT WODZISKI ul. Piłsudskiego 3 42-200 Wodzisław | |  INŻYNIERIA PBM Polski Ciepły ul. Ścisłowa 40 42-200 Wodzisław | |
| WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ PRZEbudowy MOSTU W ZAWADACH NA DRODZE POWIATOWEJ NR 490W, GM. RUDZYMIN | | | |
| WZAGŁĘNIENIE: PROJEKT WYKONAWCZY | | | |
| Tytuł: Przebudowa mostu z widokiem na przyczek p2 | | Skala: 1:50 | |
| Projektant: mgr inż. Stanisław Białowski | Specjalność: Mosty i budowle | Miejscowość: Wodzisław | Data: 14.02.2016 |
| Opracował: mgr inż. Piotr Wysocki | Specjalność: Mosty i budowle | Miejscowość: Wodzisław | Data: 14.02.2016 |
| Opracował: mgr inż. Damian Boniak | Specjalność: Mosty i budowle | Miejscowość: Wodzisław | Data: 14.02.2016 |
| Opracował: mgr inż. Krzysztof Szlachetka | Specjalność: Mosty i budowle | Miejscowość: Wodzisław | Data: 14.02.2016 |
| Opracował: mgr inż. Marcin Tomiła | Specjalność: Mosty i budowle | Miejscowość: Wodzisław | Data: 14.02.2016 |
| Opracował: mgr inż. Dariusz Białak | Specjalność: Mosty i budowle | Miejscowość: Wodzisław | Data: 14.02.2016 |
| Opracował: mgr inż. Anna Małek | Specjalność: Mosty i budowle | Miejscowość: Wodzisław | Data: 14.02.2016 |

| | |
|--|-------------------------------------|
|  INŻYNIERIA PBM Polski Ciepły ul. Ścisłowa 40 42-200 Wodzisław | |
| WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ PRZEbudowy MOSTU W ZAWADACH NA DRODZE POWIATOWEJ NR 490W, GM. RUDZYMIN | |
| WZAGŁĘNIENIE: PROJEKT WYKONAWCZY | |
| Tytuł: Przebudowa mostu z widokiem na przyczek p2 | |
| Skala: 1:50 | |
| Projektant: mgr inż. Stanisław Białowski | Specjalność: Mosty i budowle |
| Opracował: mgr inż. Piotr Wysocki | Specjalność: Mosty i budowle |
| Opracował: mgr inż. Damian Boniak | Specjalność: Mosty i budowle |
| Opracował: mgr inż. Krzysztof Szlachetka | Specjalność: Mosty i budowle |
| Opracował: mgr inż. Marcin Tomiła | Specjalność: Mosty i budowle |
| Opracował: mgr inż. Dariusz Białak | Specjalność: Mosty i budowle |
| Opracował: mgr inż. Anna Małek | Specjalność: Mosty i budowle |





| Lp. | Liczba prętów | | Przekrój | | Pręty | | Pręty | | Pręty | | Pręty | | Pręty | | Pręty | | Pręty | |
|-----|---------------|-------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty | Pręty |
| A1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| A2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| A3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| A4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| B1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| B2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| B3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| B4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| C1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| C2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| C3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| C4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| D1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| D2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| D3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| D4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Uwaga: Niezgodności
Liczby prętów podane w tabeli podlegają


PBM INŻYNIERIA
 POWIAT WŁOSIOWSKI
 ul. Piłsudskiego 3
 55-543 Włoszczowa

WYKONANIE WYKONAWCY
 W ZAWADZENIU I BUDOWIE PRZEJAZDOWYCH MOSTÓW
 W ZAWADZENIU I BUDOWIE PODWYLOTOWYCH SIŁOWNI, CEM. RAKOWYNI

woj. małopolskie, powiat włoszowski, gm. Rakowina

PROJEKT WYKONAWCZY

Schemat belkowy

L100

STANOWISKO:

PROJEKTOWAŁ:

WYKONAWCA:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

WZROST:

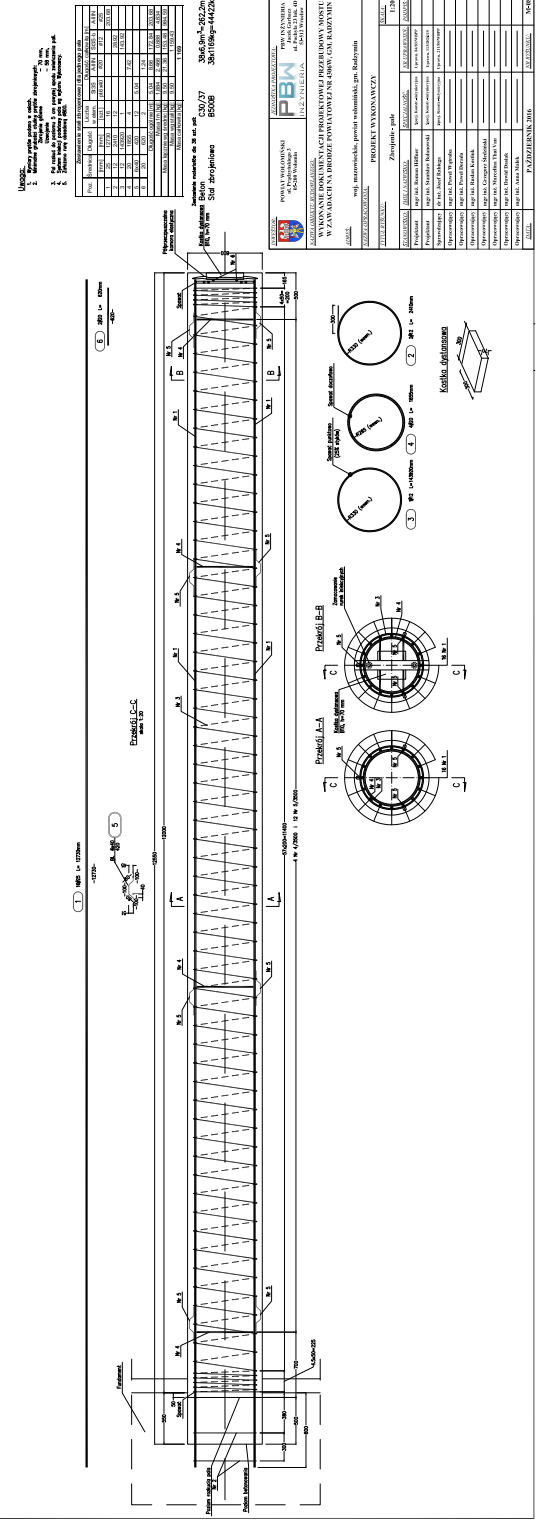
WZROST:

WZROST:

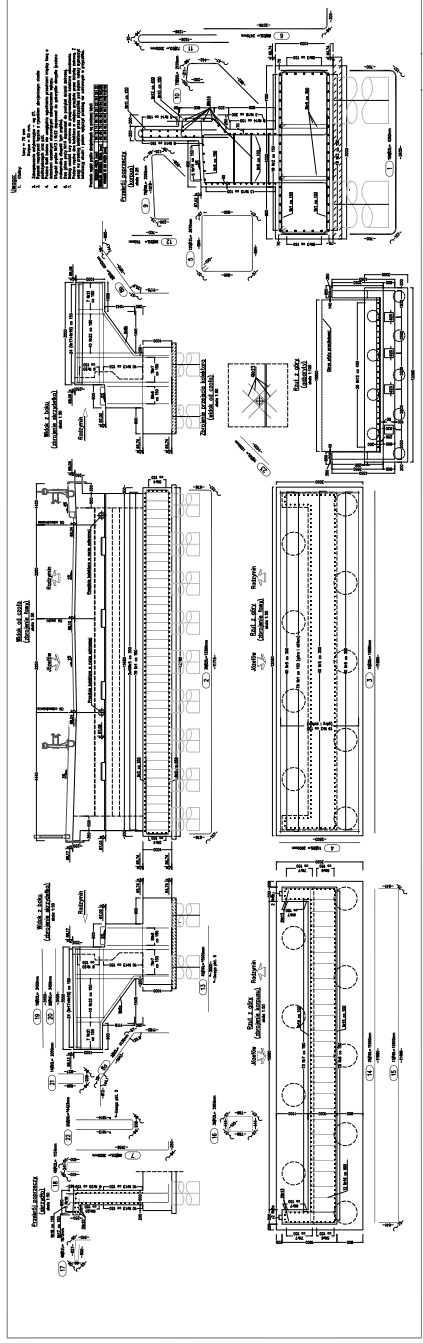
WZROST:

WZROST:

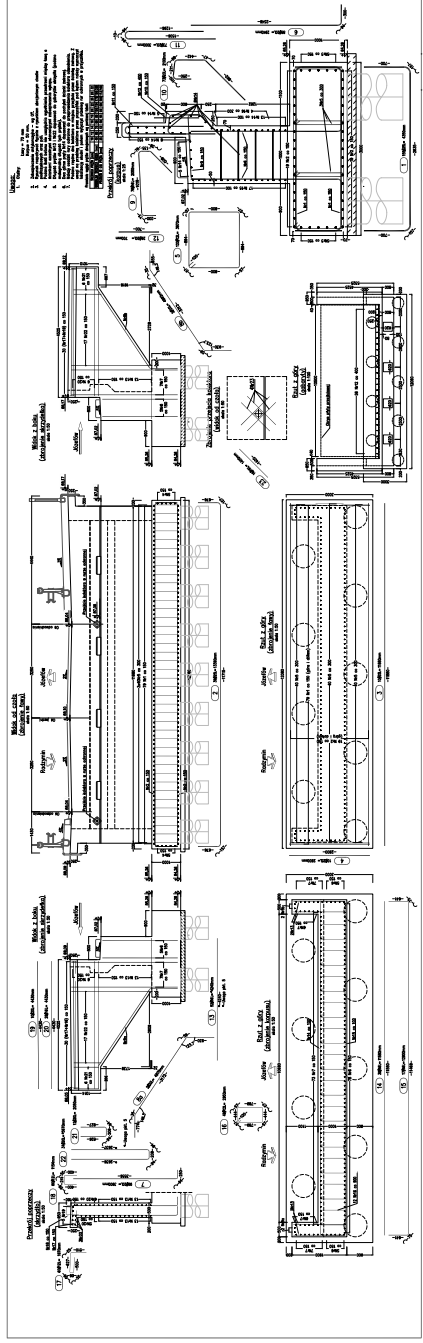
WZROST:

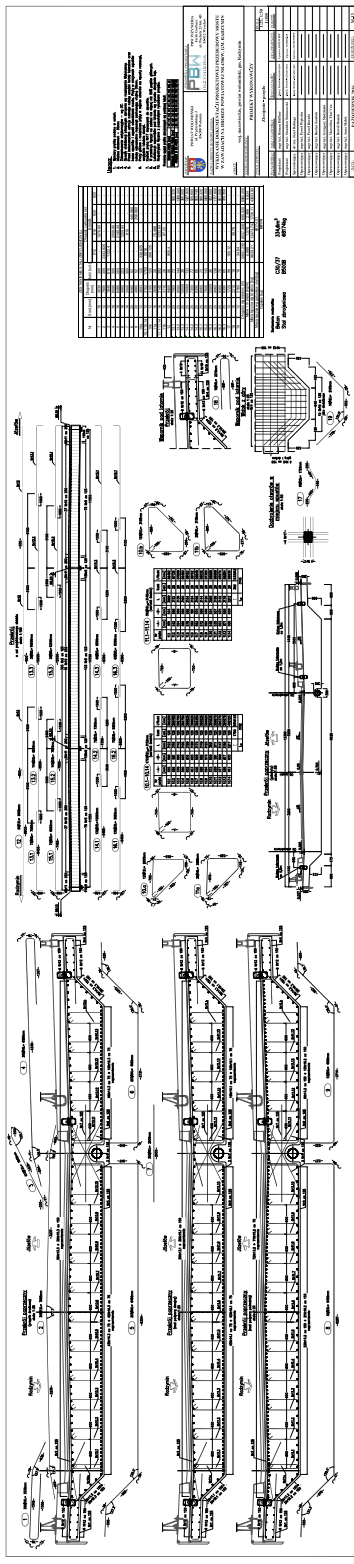


| PROJEKTOWANIE | | PROJEKTOWANIE | |
|---------------|------|---------------|------|
| № | OPIS | № | OPIS |
| 1 | ... | 1 | ... |
| 2 | ... | 2 | ... |
| 3 | ... | 3 | ... |
| 4 | ... | 4 | ... |
| 5 | ... | 5 | ... |
| 6 | ... | 6 | ... |
| 7 | ... | 7 | ... |
| 8 | ... | 8 | ... |
| 9 | ... | 9 | ... |
| 10 | ... | 10 | ... |
| 11 | ... | 11 | ... |
| 12 | ... | 12 | ... |
| 13 | ... | 13 | ... |
| 14 | ... | 14 | ... |
| 15 | ... | 15 | ... |
| 16 | ... | 16 | ... |
| 17 | ... | 17 | ... |
| 18 | ... | 18 | ... |
| 19 | ... | 19 | ... |
| 20 | ... | 20 | ... |
| 21 | ... | 21 | ... |
| 22 | ... | 22 | ... |
| 23 | ... | 23 | ... |
| 24 | ... | 24 | ... |
| 25 | ... | 25 | ... |
| 26 | ... | 26 | ... |
| 27 | ... | 27 | ... |
| 28 | ... | 28 | ... |
| 29 | ... | 29 | ... |
| 30 | ... | 30 | ... |
| 31 | ... | 31 | ... |
| 32 | ... | 32 | ... |
| 33 | ... | 33 | ... |
| 34 | ... | 34 | ... |
| 35 | ... | 35 | ... |
| 36 | ... | 36 | ... |
| 37 | ... | 37 | ... |
| 38 | ... | 38 | ... |
| 39 | ... | 39 | ... |
| 40 | ... | 40 | ... |
| 41 | ... | 41 | ... |
| 42 | ... | 42 | ... |
| 43 | ... | 43 | ... |
| 44 | ... | 44 | ... |
| 45 | ... | 45 | ... |
| 46 | ... | 46 | ... |
| 47 | ... | 47 | ... |
| 48 | ... | 48 | ... |
| 49 | ... | 49 | ... |
| 50 | ... | 50 | ... |
| 51 | ... | 51 | ... |
| 52 | ... | 52 | ... |
| 53 | ... | 53 | ... |
| 54 | ... | 54 | ... |
| 55 | ... | 55 | ... |
| 56 | ... | 56 | ... |
| 57 | ... | 57 | ... |
| 58 | ... | 58 | ... |
| 59 | ... | 59 | ... |
| 60 | ... | 60 | ... |
| 61 | ... | 61 | ... |
| 62 | ... | 62 | ... |
| 63 | ... | 63 | ... |
| 64 | ... | 64 | ... |
| 65 | ... | 65 | ... |
| 66 | ... | 66 | ... |
| 67 | ... | 67 | ... |
| 68 | ... | 68 | ... |
| 69 | ... | 69 | ... |
| 70 | ... | 70 | ... |
| 71 | ... | 71 | ... |
| 72 | ... | 72 | ... |
| 73 | ... | 73 | ... |
| 74 | ... | 74 | ... |
| 75 | ... | 75 | ... |
| 76 | ... | 76 | ... |
| 77 | ... | 77 | ... |
| 78 | ... | 78 | ... |
| 79 | ... | 79 | ... |
| 80 | ... | 80 | ... |
| 81 | ... | 81 | ... |
| 82 | ... | 82 | ... |
| 83 | ... | 83 | ... |
| 84 | ... | 84 | ... |
| 85 | ... | 85 | ... |
| 86 | ... | 86 | ... |
| 87 | ... | 87 | ... |
| 88 | ... | 88 | ... |
| 89 | ... | 89 | ... |
| 90 | ... | 90 | ... |
| 91 | ... | 91 | ... |
| 92 | ... | 92 | ... |
| 93 | ... | 93 | ... |
| 94 | ... | 94 | ... |
| 95 | ... | 95 | ... |
| 96 | ... | 96 | ... |
| 97 | ... | 97 | ... |
| 98 | ... | 98 | ... |
| 99 | ... | 99 | ... |
| 100 | ... | 100 | ... |

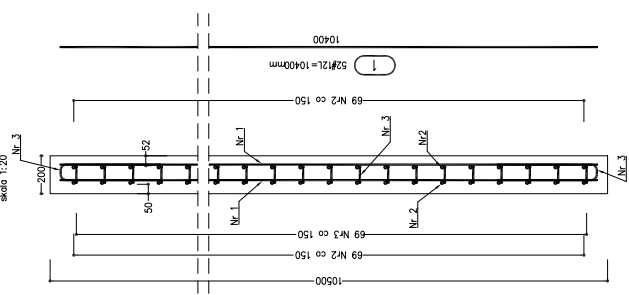


| PROJEKTOWANIE | | PROJEKTOWANIE | |
|---------------|------|---------------|------|
| № | OPIS | № | OPIS |
| 1 | ... | 1 | ... |
| 2 | ... | 2 | ... |
| 3 | ... | 3 | ... |
| 4 | ... | 4 | ... |
| 5 | ... | 5 | ... |
| 6 | ... | 6 | ... |
| 7 | ... | 7 | ... |
| 8 | ... | 8 | ... |
| 9 | ... | 9 | ... |
| 10 | ... | 10 | ... |
| 11 | ... | 11 | ... |
| 12 | ... | 12 | ... |
| 13 | ... | 13 | ... |
| 14 | ... | 14 | ... |
| 15 | ... | 15 | ... |
| 16 | ... | 16 | ... |
| 17 | ... | 17 | ... |
| 18 | ... | 18 | ... |
| 19 | ... | 19 | ... |
| 20 | ... | 20 | ... |
| 21 | ... | 21 | ... |
| 22 | ... | 22 | ... |
| 23 | ... | 23 | ... |
| 24 | ... | 24 | ... |
| 25 | ... | 25 | ... |
| 26 | ... | 26 | ... |
| 27 | ... | 27 | ... |
| 28 | ... | 28 | ... |
| 29 | ... | 29 | ... |
| 30 | ... | 30 | ... |
| 31 | ... | 31 | ... |
| 32 | ... | 32 | ... |
| 33 | ... | 33 | ... |
| 34 | ... | 34 | ... |
| 35 | ... | 35 | ... |
| 36 | ... | 36 | ... |
| 37 | ... | 37 | ... |
| 38 | ... | 38 | ... |
| 39 | ... | 39 | ... |
| 40 | ... | 40 | ... |
| 41 | ... | 41 | ... |
| 42 | ... | 42 | ... |
| 43 | ... | 43 | ... |
| 44 | ... | 44 | ... |
| 45 | ... | 45 | ... |
| 46 | ... | 46 | ... |
| 47 | ... | 47 | ... |
| 48 | ... | 48 | ... |
| 49 | ... | 49 | ... |
| 50 | ... | 50 | ... |
| 51 | ... | 51 | ... |
| 52 | ... | 52 | ... |
| 53 | ... | 53 | ... |
| 54 | ... | 54 | ... |
| 55 | ... | 55 | ... |
| 56 | ... | 56 | ... |
| 57 | ... | 57 | ... |
| 58 | ... | 58 | ... |
| 59 | ... | 59 | ... |
| 60 | ... | 60 | ... |
| 61 | ... | 61 | ... |
| 62 | ... | 62 | ... |
| 63 | ... | 63 | ... |
| 64 | ... | 64 | ... |
| 65 | ... | 65 | ... |
| 66 | ... | 66 | ... |
| 67 | ... | 67 | ... |
| 68 | ... | 68 | ... |
| 69 | ... | 69 | ... |
| 70 | ... | 70 | ... |
| 71 | ... | 71 | ... |
| 72 | ... | 72 | ... |
| 73 | ... | 73 | ... |
| 74 | ... | 74 | ... |
| 75 | ... | 75 | ... |
| 76 | ... | 76 | ... |
| 77 | ... | 77 | ... |
| 78 | ... | 78 | ... |
| 79 | ... | 79 | ... |
| 80 | ... | 80 | ... |
| 81 | ... | 81 | ... |
| 82 | ... | 82 | ... |
| 83 | ... | 83 | ... |
| 84 | ... | 84 | ... |
| 85 | ... | 85 | ... |
| 86 | ... | 86 | ... |
| 87 | ... | 87 | ... |
| 88 | ... | 88 | ... |
| 89 | ... | 89 | ... |
| 90 | ... | 90 | ... |
| 91 | ... | 91 | ... |
| 92 | ... | 92 | ... |
| 93 | ... | 93 | ... |
| 94 | ... | 94 | ... |
| 95 | ... | 95 | ... |
| 96 | ... | 96 | ... |
| 97 | ... | 97 | ... |
| 98 | ... | 98 | ... |
| 99 | ... | 99 | ... |
| 100 | ... | 100 | ... |

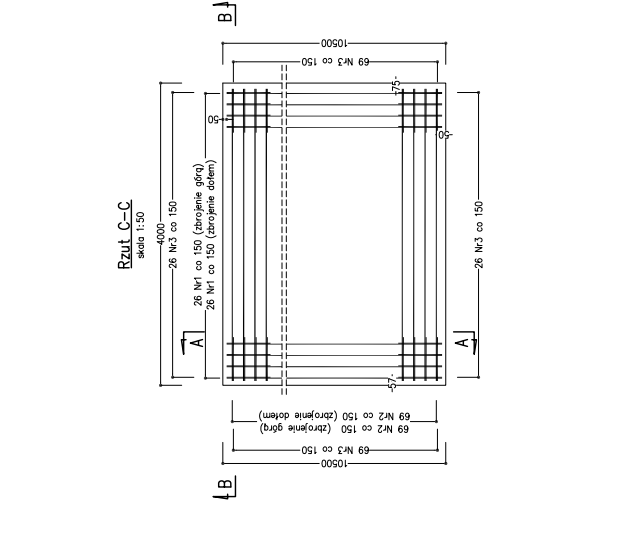




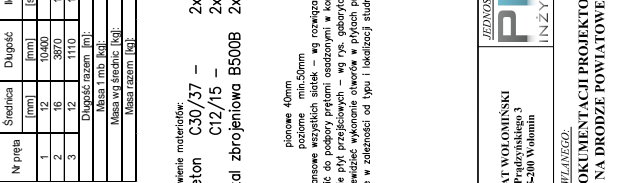
Przekrój A-A
skala 1:20



Przekrój B-B
skala 1:20



Przekrój C-C
skala 1:50



Zestawienie stali zbrojeniowej dla 1 PKW

| Nr pręta | Srednica [mm] | Długość [mm] | Ilość | Symbol | Masa [kg] |
|----------------------|---------------|--------------|-------|--------|-----------|
| 1 | 12 | 10400 | 52 | A-12 | 416 |
| 2 | 16 | 3870 | 138 | A-16 | 534,06 |
| 3 | 16 | 3870 | 138 | A-16 | 534,06 |
| Długość razem [m] | | | | | 2519,10 |
| Masa wg tabelic [kg] | | | | | 0,888 |
| Masa wg tabelic [kg] | | | | | 667,5 |
| Masa razem [kg] | | | | | 842,7 |
| | | | | | 1510 |

Zestawienie materiałów:
 Beton C30/37 – 2x9,2 m³ = 18,4 m³
 Beton C12/15 – 2x4,6 m³ = 9,2 m³
 Stal zbrojeniowa B500B 2x1510kg = 3020kg

- Uwagi:
1. Osiłny: pionowe 40mm, poziome min-50mm
 2. Płyty opierane na wspornikach stali – wg rozporządzenia Wykonawcy.
 3. Płyty opierane na wspornikach betonu – wg rozporządzenia Wykonawcy.
 4. Utyłowanie pM przejściowych – wg rys. opierających przejściów.
 5. Należy przewidzieć wykonanie otworów w płytach przejściowych pod studnie odwadniające w zależności od typu i lokalizacji studni.

INWESTOR: POWIAT WOJOMIŃSKI ul. Przemysłowa 3 05-200 Wołomin

PROJEKTOWY: PBW INŻYNIERIA ul. Pochyła 23 lok. 4D 53-512 Wrocław

MAZOWIECKI BUDOWLANEGO: PBW INŻYNIERIA ul. Pochyła 23 lok. 4D 53-512 Wrocław

WYKONANIE DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ PRZEBUDOWY MOSTU W ZAWADACH NA DRODZE POWIATOWEJ NR 4306W, GM. RADZYMIN

ADRES: woj. mazowieckie, powiat wołomiński, gm. Radzymin

MAZOWIECKI BUDOWLANEGO: PBW INŻYNIERIA ul. Pochyła 23 lok. 4D 53-512 Wrocław

PROJEKT WYKONAWCZY

SCALA: 1:20, 1:50

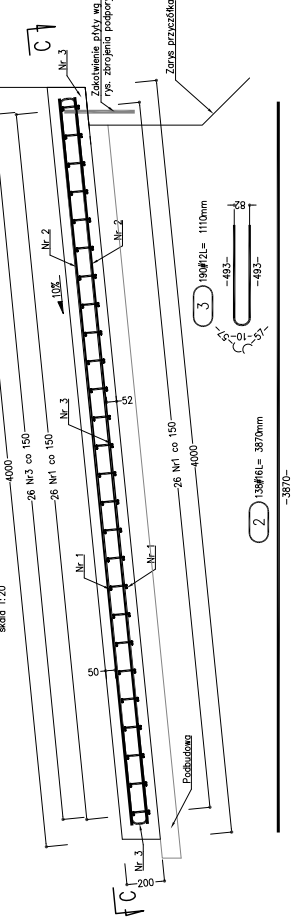
| STANOWISKO: | IMIĘ I NAZWIŚCIE: | SPECJALNOŚĆ: | NR UPRAWNIENI: | PODPIS: |
|--------------|-------------------------------|------------------------|-------------------|---------|
| Projektant | mgr inż. Roman Hoffner | Specj. Konstr.-dotywny | Uprawa. 14336/WBP | |
| Projektant | mgr inż. Stanisław Bohanowski | Specj. Konstr.-dotywny | Uprawa. 11300/S15 | |
| Sprawdzający | dr inż. Józef Rabiaga | Specj. Konstr.-dotywny | Uprawa. 21184/WBP | |
| Opracowujący | mgr inż. Paweł Wętroba | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Paweł Dorada | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Ryszard Kosiński | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Grzegorz Siedziński | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Marcelina Thun Van | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Dawid Dudał | | | |
| Opracowujący | mgr inż. Anna Malek | | | |

TYTUŁ RYSUNKU: Zbrojenie - płyty przejściowe

PAŹDZIERNIK 2016

NR RYSUNKU: M-14

Przekrój B-B
skala 1:20



3) 190#16 = 1110mm

2) 138#16 = 3870mm

1) 52#12 = 10400mm

10500

10400

52

1510

